

## Calcestruzzi speciali

- CALCESTRUZZI ALLEGGERITI
- CALCESTRUZZI A RITIRO COMPENSATO
- CALCESTRUZZI AUTOCOMPATTANTI
- MALTE DA RIEMPIMENTO

## Calcestruzzi speciali

### CALCESTRUZZI AUTOCOMPATTANTI

Riferimenti specifici

*„non ci sono“*

### ALTRE NORME

UNI EN 206-9: 2010 Regole complementari per il calcestruzzo autocompattante (SCC)

## SCC - CALCESTRUZZI AUTOCOMPATTANTI

### Normative di riferimento

- **UNI EN 206-1** - Calcestruzzo. Specificazione, prestazione, produzione e conformità
- **UNI 11104** - Istruzioni complementari per l'applicazione della EN 206-1
- **UNI EN 206-9** - Regole complementari per il calcestruzzo autocompattante (SCC)

- **CLASSE DI SPANDIMENTO SF1 (550 - 650 mm)** - Aggregato Dmax 20 mm
- **CLASSE DI SPANDIMENTO SF2 (660 - 750 mm)** - Aggregato Dmax 20 mm
- **CLASSE DI SPANDIMENTO SF3 (760 - 850 mm)** - Aggregato Dmax 20 mm

**Per le verifiche sul cls fresco le norme di riferimento sono:**

**UNI EN 12350-8; 12350-9; 12350-10; 12350-11; 12350-12**



10 m <sup>3</sup>					
R <sub>ck</sub>	25	30	35	40	45
litri acqua					
50	23	28	33	38	44
100	21	26	32	37	42
150	19	24	30	35	41
200	17	22	28	34	39
250	15	20	26	32	38
300	12	18	24	30	36

DIMINUZIONE  
RESISTENZA

AUMENTO DEL  
RITIRO CON  
RISCHI DI  
FESSURAZIONE

DIMINUZIONE  
DURABILITA'

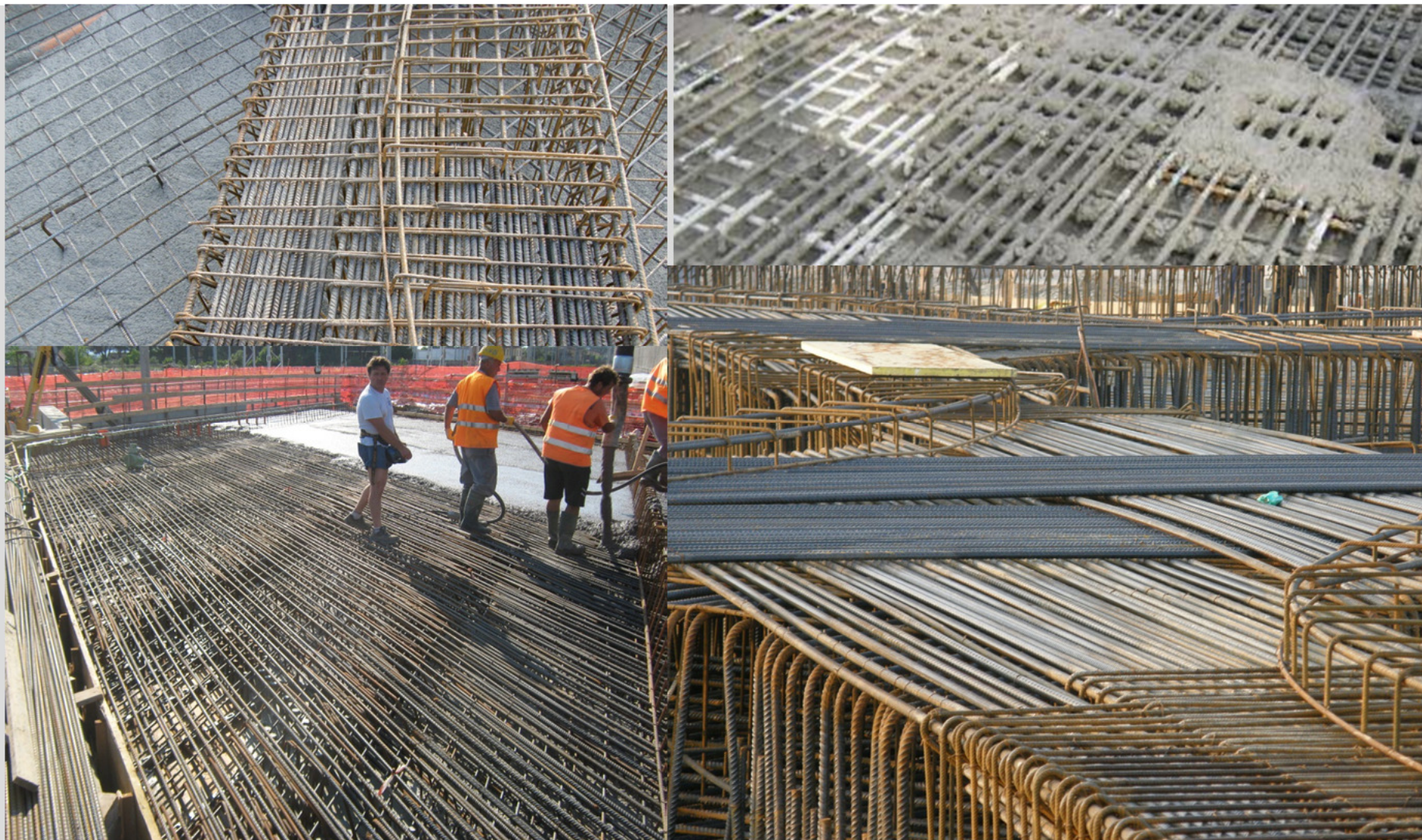
RISCHIO DI  
SEGREGAZIONE  
DELL'IMPASTO  
CON FACCIA A  
VISTA  
SCADENTE

ALLUNGAMENTO  
DEI TEMPI DI  
PRESA

## IL GRADO DI COMPATTAZIONE

	Massa volumica (Kg/m <sup>3</sup> )		g <sub>c</sub>	Resistenza meccanica (MPa)		
	Provino	carota		Provino Cilindro/cubo	carota	ΔR (%)
	2300	2300	<b>1,00</b>	24/30	24,0	<b>0</b>
<b>S5</b>	2300	2277	<b>0,99</b>	24/30	22,8	<b>5</b>
<b>S4</b>	2300	2254	<b>0,98</b>	24/30	21,6	<b>10</b>
<b>S3</b>	2300	2231	<b>0,97</b>	24/30	20,4	<b>15</b>
<b>S2</b>	2300	2185	<b>0,95</b>	24/30	18,0	<b>25</b>
	2300	2070	<b>0,90</b>	24/30	12,0	<b>50</b>

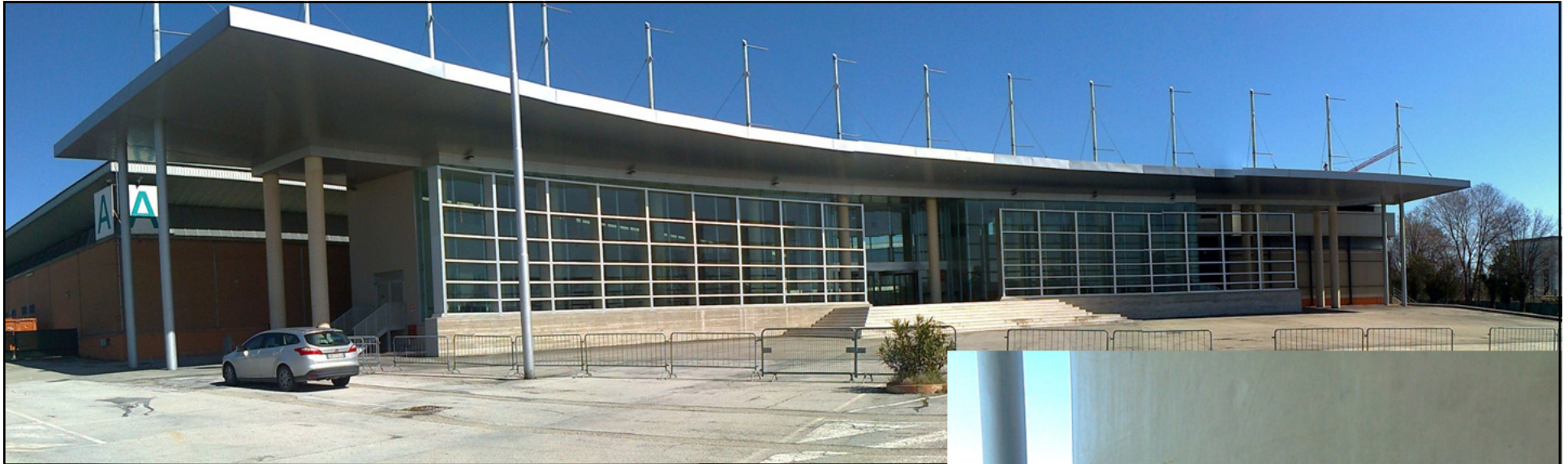
La costipazione del calcestruzzo all'interno delle cassaforme per la realizzazione delle strutture difficilmente potrà avvenire con la stessa efficienza adottata per la confezione dei provini



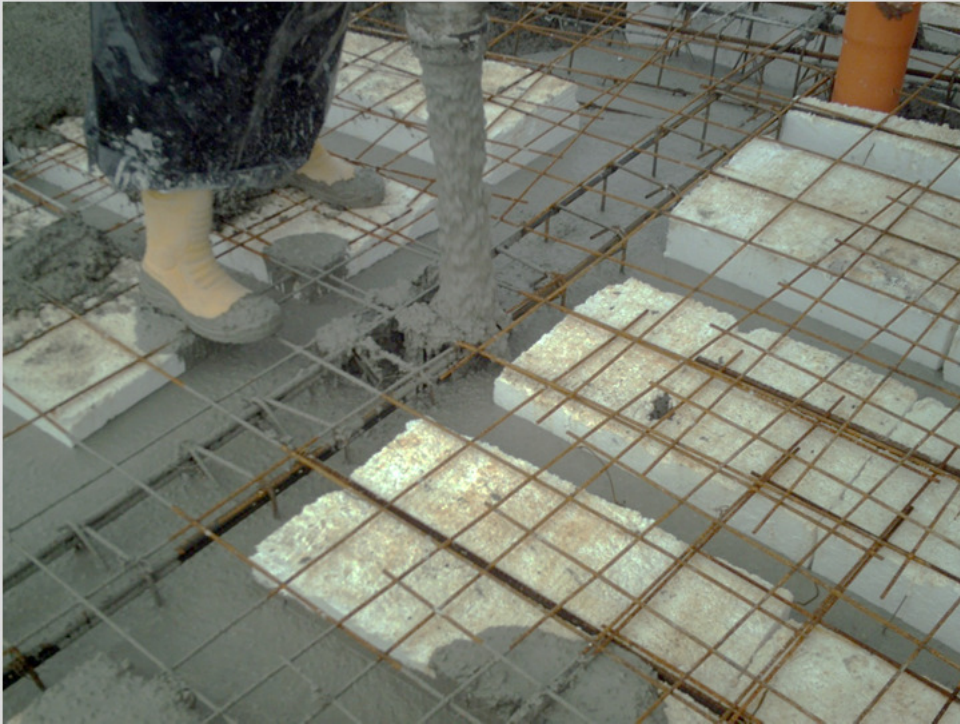














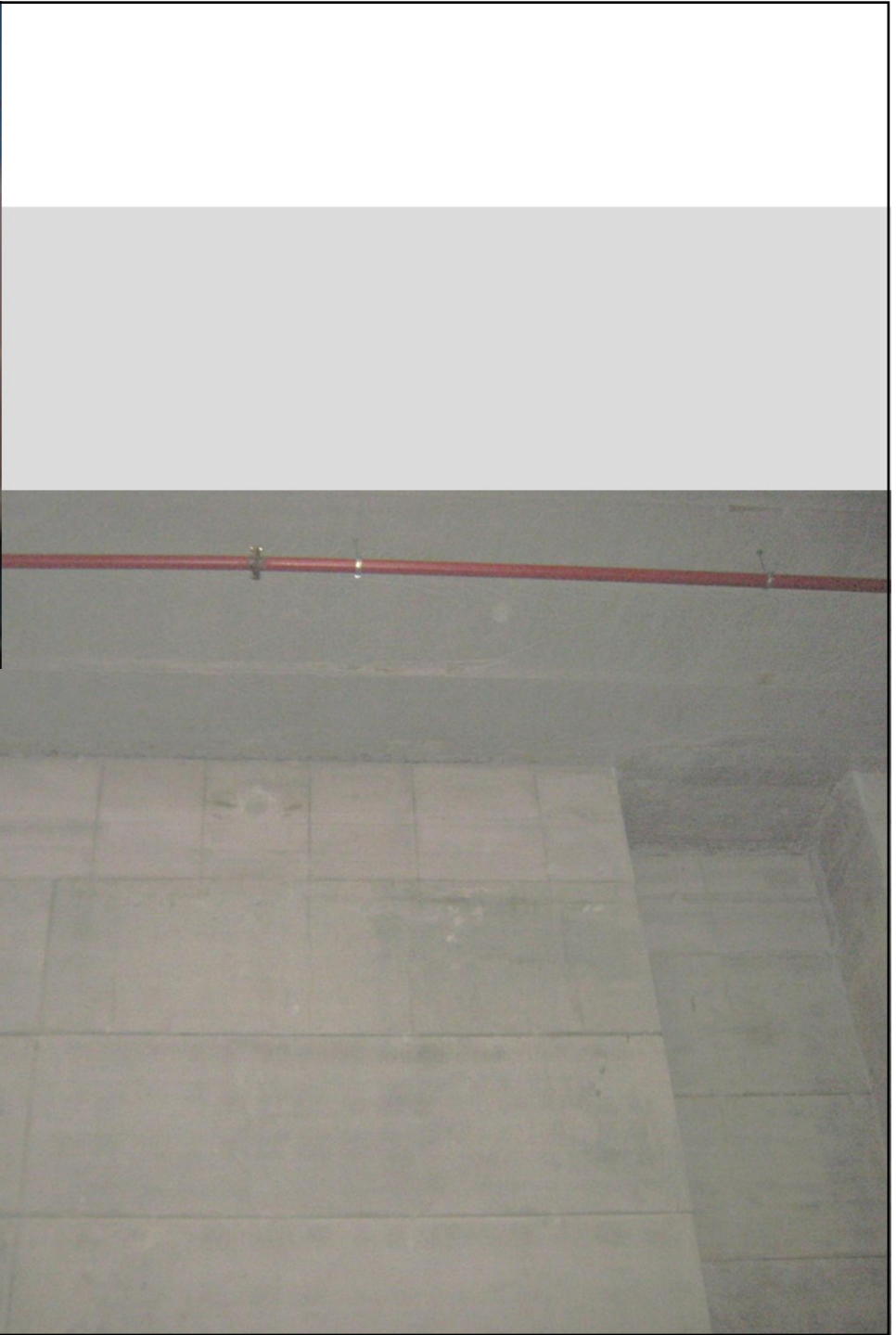


















## TIXOTROPIA E FILLER

